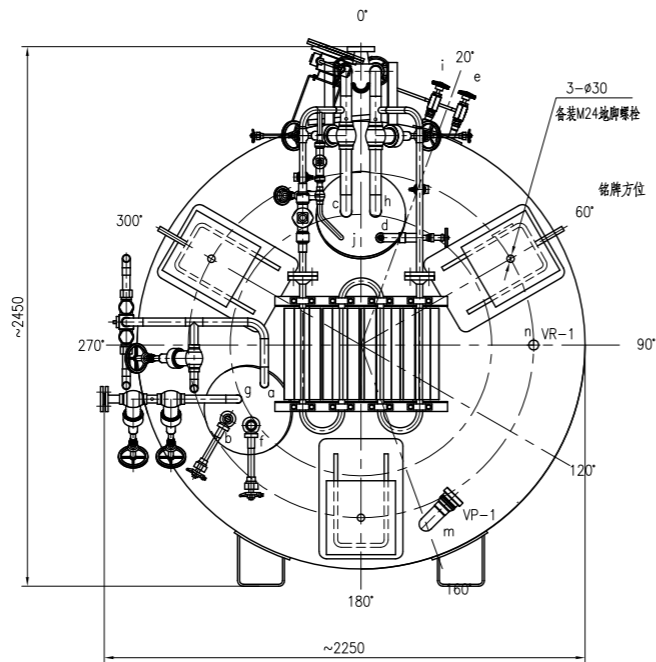
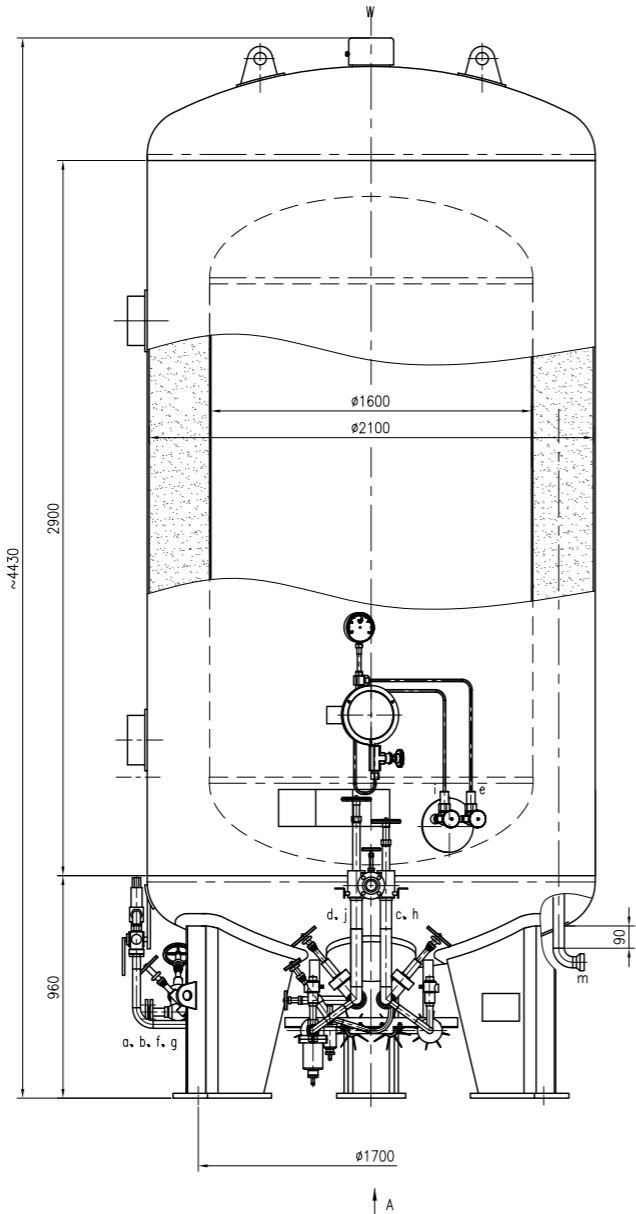


借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期



注：此图仅供参考，具体以最终蓝图为准！

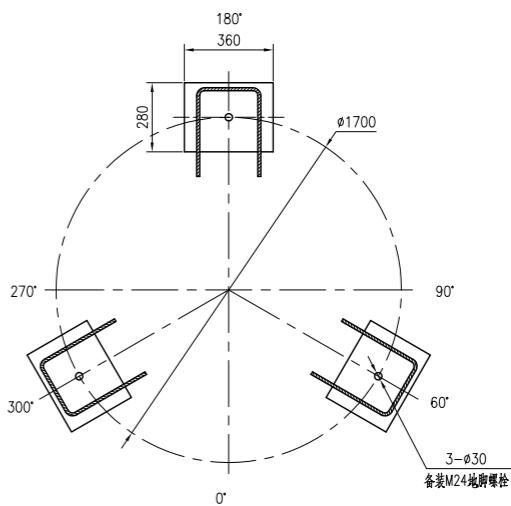
设计数据表									
设计参数				设计、制造与检验标准					
		容器	夹套	1.8B/18442.7-2017《固定式真空绝热深冷压力容器 第七部分：内容器耐压强度试验规定》					
设备品种		第Ⅱ类		2.TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》					
工作压力		MPa	1.6	真空	3.GB/T150.1~150.4-2011《压力容器》				
设计压力		MPa	1.68	-0.1	4.GB/T18442.1~18442.6-2019《固定式真空绝热深冷压力容器》				
计算压力(含密封头/法兰颈、法兰颈)		MPa	1.78	/	5.NB/T47015-2023《压力容器焊接规程》				
工作温度		℃	-196	常温	制造与检验要求				
设计温度		℃	-196/50	-20/50	焊接	焊接接头型式及尺寸除图中注明外,其余按HG/T20583-2020			
介质名称		LO ₂ 、LN ₂ 、LAr		膨胀珍珠岩	接头	中规定,角焊接接头的焊脚尺寸按较薄板的厚度;法兰的焊接按			
介质特性		LO ₂ 、LN ₂ 、LAr: 无毒、不燃		型式	相应法兰标准中的规定。				
介质密度		kg/m ³	见附表	50~60	焊接	XX与XX间的焊接	焊条	焊丝/焊剂牌号	
腐蚀裕量		mm	0	0		不锈钢-不锈钢	A002	ER308L/SJ601	
焊接接头系数			1.0	0.85		不锈钢-碳钢	A302		
设计使用年限(注)		年	30			低合金钢-低合金钢	J427	H08MnA/HJ431	
容积		m ³	5.26	6.9(夹层)	压力试验	强化压力	MPa	泄漏试验压力	MPa
充装系数			≤0.95	/		容器	2.67	/	
主要受压元件材料			S30408	Q245R		夹套	/	氢检漏	
安全阀开启压力		MPa	1.68/1.84	/	地震基本烈度		7(0.15g)		
爆破片爆破压力		MPa	/	/	设计分组		第二组		
真空度		Pa	/	≤2	设计基本风压		Pa	350	
绝热形式		真空粉末		地面粗糙度		B			
真空夹层漏率		Pa·m ³ ·s ⁻¹	≤5X10 ⁻⁸	设备净重	Kg		/		
真空夹层漏放气速率		Pa·m ³ ·s ⁻¹	≤1X10 ⁻⁵	操作重量	Kg		见附表		
静态蒸发率(按LIN)		%/d	≤0.650	最小壁厚	mm	内容器	内筒体	内顶/底封头	
热处理		/	/				/	/	
管口、支座方位		按本图				外壳	外筒体	外顶/底封头	
设备涂装与运输包装		NB/T10558-2021					/	/	

主要材料标准						
材料品种	材料名称	标准号	供货状态	材料品种	材料名称	标准号
板材	S30408	GB/T713.7-2023	固溶	板材	Q245R	GB/T713.2-2023
接管	S30408	GB/T14976-2012	固溶	接管		
锻件	S30408	NB/T47010-2017	固溶	锻件		

注：设计使用年限是指在正常平稳操作及正常维护条件下，根据既定介质对金属壁面的均匀腐蚀总量不大于腐蚀余量这一原则所确定的容器使用寿命。

管口表				
符 号	公称直径	接管尺寸	用途	接管伸出长度
a	32	ø38x3.0	气相口	见图
b	20	ø25x3.0	罐顶气体口	见图
c	40	ø45x3.0	项部充装口	见图
d	10	ø14x3.0	溢流口	见图
e	10	ø14x3.0	液位计气相口	见图
f	25	ø32x3.0	罐顶排放口	见图
g	25	ø32x3.0	液体排放口	见图
h	40	ø45x3.0	底部充装口	见图
i	15	ø18x3.0	液位计液相口	见图
j	15	ø18x3.0	节约口	见图
m	50	/	抽真空口	见图
n	NPT 1/8"	/	测真空口	见图
w	ø127	/	防漏口	见图

附 表			
介 质	标态下液体密度 kg/L	本容器充装质量 kg	充装后贮罐总质量 kg
LO ₂	1.14	5700	/
LN ₂	0.81	4050	/
LAr	1.41	7050	/



标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期
MARK	NUMBER	SUBAREA	REDCUMENT	NAME	DATE	MARK	NUMBER	SUBAREA	REDCUMENT	NAME	DATE
本图纸为青岛海船舶设备有限公司财产,未经本公司许可不得转给第三者复制或 duplication is not permitted.											
青岛海船舶设备有限公司 Qingdao Wingo Marine Co., Ltd									工程名称: PROJECT:		
设计	校核	审核	批准	审校	审校	CFL(P)-5/1.6型 低温液体贮罐 外形图			设计项目	设计阶段	
设计	校核	审核	批准	审校	审校				图号	JR411-PSxx(D)-00	
设计	校核	审核	批准	审校	审校				版次	0	
设计	校核	审核	批准	审校	审校				第 1 张	共 1 张	中国 扬州
设计	校核	审核	批准	审校	审校	比例	1:15	日期	第 1 张	共 1 张	中国 扬州
设计	校核	审核	批准	审校	审校	SCALE		DATE	PAGE	TOTAL	CHINA YANGZHOU